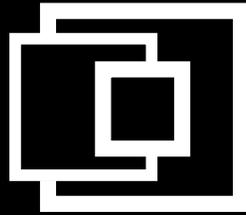


Osai Automation System



AUTOMATION ELEKTRONIK LASERTECHNOLOGIEN HALBLEITER





video

THE COMPANY

DAS UNTERNEHMEN

Osai A.S. wurde 1991 von Carlo Ferrero gegründet und ist im Bereich der Automatisierung von industriellen Prozessen tätig.

Heute zählen zu dem italienischen Hauptsitz von OSAI **3 Niederlassungen** in **Deutschland, China** und den **Vereinigten Staaten** von Amerika. Die Niederlassungen werden von mehr als **40 Handelspartnern** für Verkauf und Kundendienst unterstützt, die einen schnellen und effizienten globalen Support gewährleisten können.

Die von **OSAI** angebotenen Lösungen basieren auf Standardsystemen oder auf Besonder zur Montage und Prüfung von Hightech-Komponenten für die **Halbleiterindustrie**, die **Automobilindustrie** und die **Elektronikfertigung**. Jedes System ist für spezifische Kundenanwendungen ausgelegt und verfügt über die neuesten Technologien wie **LASER-Technologie**.

Zur Zeit beschäftigt das Unternehmen mehr als **200 Mitarbeiter** und zeichnet sich durch eine **hohe Internationalquote aus**, mit einer **Produktionsstätte** von **6.500 Quadratmeter**.

Das Unternehmen ist in 4 Geschäftsbereichen tätig:

- **Geschäftsbereich Automation**
- **Geschäftsbereich Elektronik**
- **Geschäftsbereich Lasertechnologien**
- **Geschäftsbereich Halbleiter**



Gedruckt auf Recyclingpapier



VERZEICHNIS

Geschäftsbereich Automation	pag. 6
Geschäftsbereich Elektronik	pag. 10
Geschäftsbereich Lasertechnologien	pag. 20
Geschäftsbereich Halbleiter	pag. 28
Kundenservice & Betreuung	pag. 40
Vernetzung	pag. 42
OIS.	pag. 43
Überwachung & Rückverfolgbarkeit	pag. 44



Intelligente Lösungen für eine gestraffte Fertigung

Das herausragende Merkmal von OSAI ist der

ständige Fokus auf Verbesserung und Innovation: **hausinterne Projekte** und **Design, hochwertige** Komponenten und **Liebe zum Detail**. Dies spiegelt sich in unseren Systemen wider, die einfach zu bedienen, zuverlässig und vielseitig sind.

OSAI bietet schlüsselfertige Lösungen einschließlich Installation, Inbetriebnahme und Schulung durch Fachpersonal.





Automatisierte Anlagen

OSAI produziert voll- und halbautomatische Anlagen, die auf die **spezifischen Bedürfnisse jedes Kunden** zugeschnitten sind, durch die Entwicklung von Ad-hoc-Lösungen. Diese Anlagen können auf dem Konzept der Modularität basieren, wobei für jeden Schritt des Produktionsprozesses eigene Stationen vorgesehen sind.

Um nur ein paar Möglichkeiten zu nennen:

- **Zusammenbau:**
Schrauben, Kleben, Einpressen, Nieten, Falzen
- **Schweißen:**
Laser, Heißprägen, Induktion, Ultraschall
- **Testen:**
Elektrisch, Dimensional, Optisch, Luftdruckmessung, Leckagen, Funktional
- **Markieren:**
Laser, Tintenstrahl, Etikettieren, Mikropunkte
- **Kalibrierung**
- **Automatische Verwaltung von Masterzyklen**





Drehtische

Einzelblockbasis mit geschweißtem Stahlrahmen und integrierter Schalttafel. Die Bediener können zu Wartungszwecken **leicht** auf die Stationen zugreifen.

Basierend auf einem **Standardkonzept**, können sie an die spezifischen Bedürfnisse unserer Kunden und ihrer Produkte **angepasst** werden.



Werkbänke

Das ständig wachsende Bedürfnis nach **Flexibilität** in den Produktionsprozessen erfordert **halbautomatische Werkbänke** zur Montage und Prüfung von Produkten.

OSAI bietet **maßgeschneiderte Lösungen** mit geringen Investitionen zur Automatisierung manueller Vorgänge an.





Module

Modulare Montagelinie mit **verbindbaren Modulen**, **Masterliniensteuerung** und **geschlossenem MagneMotion-Förderkreislauf**.

Jedes Modul kann mit **bis zu 12 Stationen** oder ein Vielfache davon ausgestattet werden.

Das Modul kann je nach Produkt angepasst werden. Ein **schneller Wechsel** zwischen verschiedenen Produktionskomponenten ist möglich. Klare Vorteile des Konzepts der **unabhängigen Module** sind die Möglichkeit, die technische Entwicklung des Produkts und die flexible Umrüstung zu verfolgen.





Schnelligkeit und Flexibilität für jeden Bedarf

Das Portfolio von OSAI umfasst verschiedene Maschinen mit dem Ziel, der Elektronikindustrie intelligente Lösungen anzubieten.

Die Lösungen von OSAI ermöglichen den Betrieb mit elektronischen Geräten: **Lasermarkierung**, **Nutzentrennung**- entweder mechanisch oder per Laser – und **Montagesysteme**.

Die Neo-Plattform bietet eine breite Palette von wettbewerbsfähigen Produkten, um die vielfältigen Anforderungen des Marktes zu erfüllen: Fokus auf Genauigkeit, Schnelligkeit, Erschwinglichkeit und Flexibilität.



Lasermarkierung GREEN, YAG & CO₂

NeoMark Twin ist ein **Markiersystem**, das für die **Massenproduktion** und für hochdichte Multiplatten entwickelt wurde.

Die mechanische Handhabung der PCBs ermöglicht hochauflösende Markierungen in einem Arbeitsbereich von bis zu 480 x 480 mm, die eine **sofortige Produktidentifikation**, Durchsatzfähigkeitsprüfung, Qualitätsniveauprüfung der Produktion, Rückmeldung in der Produktion zur Problemlösung, Rückverfolgbarkeit von Problematischen Produktionslosen (Verbindung zwischen PCB und defektem IC), historische Daten, die lange Zeit verfügbar sind, gewährleisten.

Der NeoMark Twin verfügt über **verschiedene Laserquellen**, automatische Erkennung von Referenzpunkten, **hohe Genauigkeit** in der Beschriftungsposition (25µm), OCR-Funktionen, Erkennung von fehlerhaften PCBs (Red Label), Ober-/unterseitiges Markieren SW, beste Ergebnissicherheit.



Osai

NEOMARK
twin



SCHWERPUNKTE:

Automatische Erkennung von Referenzpunkten
für eine genaue Markierungsposition

100% Daten- und Qualitätskontrolle
auf 1D/2D-Code

Erkennung von fehlerhaften Markierungen

Erkennung des PCB-Lieferantenlogos
für eine optimale Parametereinstellung während des Betriebs

OCR zur Erkennung von PCB-Versionen

Optische Überprüfung
auf Vorhandensein von Komponenten

Polarisationsprüfung der PCBs

Automatische Parametereinstellung
in der Produktion

Automatische Breitenverstellung

Vollständige Bibliothek
(2D-Code, Barcode, QR-Code und andere)

Maßgeschneiderte DB-Kommunikation
zur Rückverfolgbarkeit

Fernsteuerung

Verfügbares Datenprotokoll
für eine schnelle Diagnose

Industrie 4.0



NEOMARK easy



Lasermarkierung (CO₂ - Green - Nd:YAG - Fiber Mopa)

NeoMark Easy ist die erstklassige Ausstattung für Kunden, die In-Line Maschinen benötigen. Die Technologie ermöglicht eine **hohe Qualität, schnelle Zykluszeit** (60% Zeitersparnis im Vergleich zu herkömmlichen Laserbeschriftungssystemen), Flexibilität und einen günstigen Preis.

Basierend auf technologischem Know-how und langjähriger Erfahrung präsentiert OSAI eine bahnbrechende Lösung auf dem Markt. Das interne Kippssystem wurde umfassend entwickelt und integriert, um Markierungszeit zu sparen und beste Qualität zu gewährleisten.

Der NeoMark Easy ist mit dem OSAI-Laser (**CO₂ - Green - Nd:YAG - Fiber Mopa**) ausgestattet und garantiert die bekannte Zuverlässigkeit, die der Markt bereits schätzt.

Die einfache und benutzerfreundliche Software, die auf Touch Screen HMI basiert, ermöglicht es dem Bediener mit wenig Erfahrung auch, Rezepte in weniger als 10 Minuten richtig zu entwickeln.

SCHWERPUNKTE:

LASER

CO₂ - Green - Nd:YAG - Fiber

Automatische Erkennung von Referenzpunkten
für eine genaue Markierungsposition

100% Daten- und Einstufungsprüfung
auf 1D/2D-Code

Erkennung von fehlerhaften Markierungen

Erkennung des PCB-Lieferantenlogos
für eine optimale Parametereinstellung während des Betriebs

Optische Überprüfung
auf Vorhandensein/Fehlen von Komponenten

Polarisationsprüfung der PCBs

Automatische Breitenverstellung

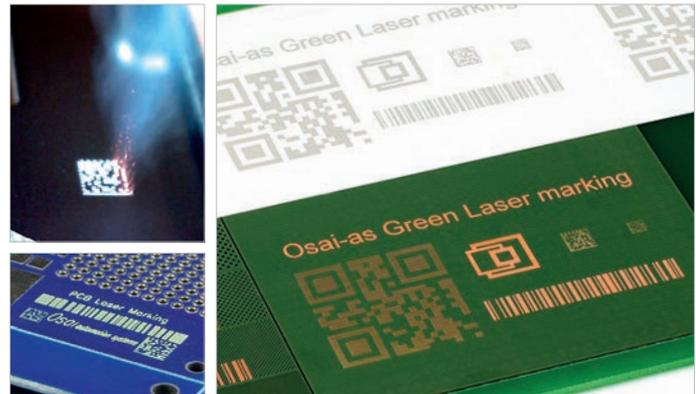
Vollständige Bibliothek
(2D-Code, Barcode, QR-Code und andere)

Maßgeschneiderte DB-Kommunikation
zur Rückverfolgbarkeit

Fernsteuerung

Verfügbares Datenprotokoll
für eine schnelle Diagnose

Industrie 4.0



ANMERKUNG



A series of horizontal dotted lines for writing notes.



NEOROUTER modula



SCHWERPUNKTE:

Hoher Durchsatz

0,5" pro TAB

Hohe Flexibilität

Änderung der Einrichtung in 1 Minute

Vorrichtungslos

reduzierte Betriebskosten

Optische Kamera

Erkennung von Referenzpunkten für optische Ausrichtung
2D-Codeprüfung zur Automatisierung der Sortierung Pass/Fail

Automatischer Bitwechsel

für eine schnelle und fehlerfreie Produktion

Flexible Fräskonfiguration

Oberer oder unterer Fräskopf oder beide
für eine schnellere Zykluszeit

Mehrere Optionen für die Entladung der einzelnen PCB:

Bliester, Einzel- oder Doppelband oder Jedec-Schale

Hohe Zuverlässigkeit

Linearmotor und optischer Encoder für den intensiven Einsatz
rund um die Uhr

Fernsteuerung

Für Anwendungen und Service Support

Verfügbares Datenprotokoll

für eine schnelle Diagnose

Industrie 4.0

Skalierbare modulare Produktion

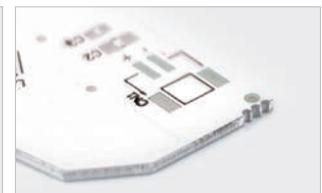
Der NeoRouter ist die ideale Lösung für die mechanische Trennung von Leiterplatten. Aufgrund seiner hohen Flexibilität ist der NeoRouter ideal für die **Massenproduktion in großen Stückzahlen**, aber auch für hohe Mischungen, dank dem speziellen Klemmkopfes, der beim Produktwechsel keine Änderungen (außer den Fingern) erfordert. Der NeoRouter ist **SMEMA**-konform.

Fräser werden automatisch ausgetauscht, ohne dass der Bediener eingreifen muss. Die Maschine gewährleistet die Kontrolle des Vorhandenseins des Fräsbits mit automatischem Wechsel. Vor der automatischen Sortierung kann eine Reinigungsstation integriert werden, um die Staubpartikel auf den Platten zu entfernen.

Es ist möglich, die einzelnen Teile auf Fächer, Zuführungen oder Magazine zu sortieren; Es ist auch möglich, den NeoRouter an die Prüfmaschine (oder an die Kundenrückverfolgbarkeit) anzuschließen, um die OK- und KO-Teile zu unterscheiden.

Die **Programmierung ist einfach und schnell**, dank der von OSAI entwickelten Bedienoberfläche für die **Neo Modula-Plattform**.

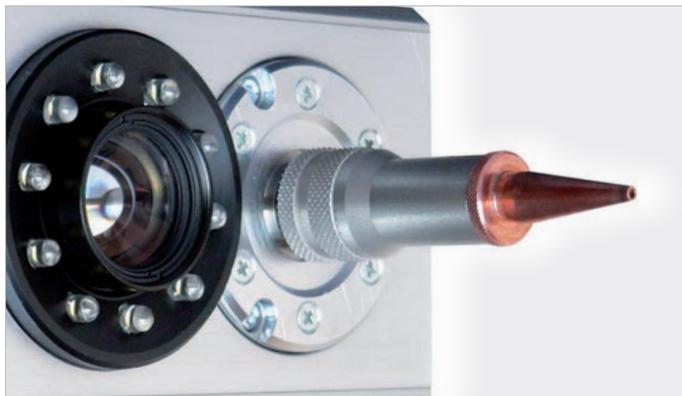
Diese Eigenschaften garantieren niedrige Betriebskosten und eine sehr schnelle Einrichtung, die grundlegende Elemente für die Wettbewerbsfähigkeit auf dem Markt sind.



Laser Nutzentrennung

NeoCut Plus ist eine auf der **OSAI Laserschneidtechnologie** basierende **Laser-Nutzentrennungsanlage**, die in der Lage ist, saubere und sichere Schnitte durchzuführen, ohne Staub und mechanische Belastung der elektronischen Komponenten zu erzeugen.

Die Laser-Nutzentrennmaschine ist der beste Weg, um extrem **schnelle Nutzentrennungsprozesse** (bis zu 70% Einsparung der Schnittzeit im Vergleich zu herkömmlichen Methoden) und flexibles Schneiden (Laschen oder Vcut-Entpannen von Leiterplatten bis zu 3 mm Dicke) durchzuführen.



NEOCUT
easy



SCHWERPUNKTE:

Starre Nutzentrennung der Leiterplatte
bis zu einer Dicke von 3 mm

Hohe Schnittgenauigkeit
+/-20 µm

Keine mechanische Belastung

Optische Kamera
zum Lesen von 2D-Codes und zur automatischen
Referenzpunktkontrolle

Konfiguration von
Einzelgeräten oder in einer Produktionslinie eingebauten Geräten

Staubfrei

Sauberer Schnitt
ohne PCB-Verunreinigung

Sortierfähigkeit

Niedrige Betriebskosten

Geeignet
für Massenproduktion

Doppelte Geschwindigkeit
im Vergleich zu herkömmlichen Routern

Fernsteuerung

Verfügbares Datenprotokoll
für eine schnelle Diagnose

Industrie 4.0



NEOCUT shape



SCHWERPUNKTE:

LASER

UV - XV - ULTRAFAST

Hochwertiger Schnitt

Großer Schnittbereich

480x480 mm

Keine mechanische Belastung

Programmierbare Fokusposition

+/-5 mm

Programmierbare Spotgröße

Hohe Schnittgenauigkeit

+/-20 µm

Druckbeaufschlagter optischer Weg

zur Vermeidung von optischen Verunreinigungen

Integrierter Leistungsmesser

zur "Leistung am Werkstück" Messung

Hocheffiziente Dämpf- und Staubabsaugung

Konfiguration von

Einzelgeräten oder in einer Produktionslinie

eingebauten Geräten

Fernsteuerung

Verfügbares Datenprotokoll

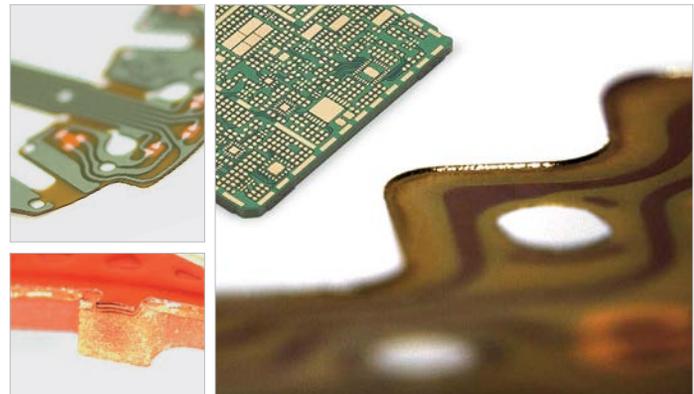
für eine schnelle Diagnose

Industrie 4.0

Laser-Nutzentrennung (UV, XV, ULTRAFAST)

Der Markt für flexible Schaltkreise wird in erster Linie durch die Nachfrage nach kleineren und leichteren Produkten getrieben; diese **FPCBs** erfordern engere Toleranzen und kleinere Abstände, um die Leiterplatte nach der Bauteilplatzierung zu schneiden. NeoCut Shape führt **hochpräzise Schneidoperationen** durch, ohne mechanische Belastung der Komponenten.

Das NeoCut Shape-System bietet nicht nur eine außergewöhnliche Lösung beim Nutzentrennen von Kapton® und flexiblen PCBs an, sondern auch ist es in der Lage, PCBs und Kunststoffoberflächen mit **vier verschiedenen Lasertypen** je nach Kundenwunsch (UV - XV - **ULTRAFAST**) zu schneiden.



Speicher

NeoTray ist eine **vertikale Aufnahme** für das automatische Be- und Entladen von Blistern.

Es kann sowohl in den Automatisierungsbereich als auch in die Elektronik eingesetzt werden.

Es erhöht die Autonomie der Materialzufuhr und ermöglicht einen ununterbrochenen Produktionsprozess dank der Möglichkeit, die Tür zum Be- und Entladen der Schalen zu öffnen, ohne die Maschine anzuhalten.

Der NeoTray kann je nach Kundenwunsch (Schalengröße) angepasst werden.



Osai

NEOTRAY



SCHWERPUNKTE:

NeoTray ist eine vertikale Aufnahme, die geeignet ist, Blister zum Be- und Entladen aufzunehmen

Es kann sowohl für Standardausrüstungen als auch für kundenspezifische Anlagen verwendet werden
NeoTray bietet den Geräten eine hohe Effizienz

und Autonomie

Das Be- und Entladen von Blistern kann ohne Unterbrechung des Prozesses erfolgen

Vollständig konfigurierbar für verschiedene Blistergrößen bis zu 600 x 400 mm

Dessen Zuverlässigkeit garantiert hohe Leistungen für die Massenproduktion

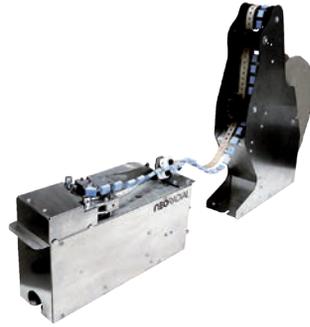
Einfaches HMI basierend auf einem Touchscreen
Industrie 4.0



FEEDERS



NEOCOIL



NEORADIAL



NEOAXIAL



NEOTRAY LINEAR



NEOTAPEDREEL

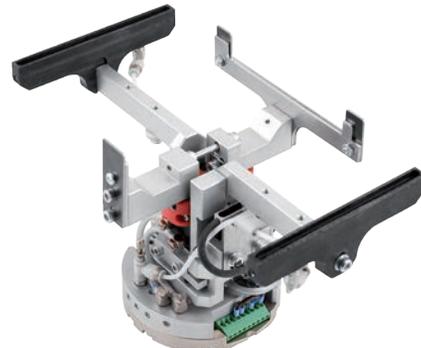


NEOBULK



NEOSTICK







Hohe Qualität in kurzer Zeit

Das Wissen über die Technologie und die Prozesse, die in den letzten 20 Jahren entwickelt wurden, ermöglichte es **OSAI**, über **500 Anwendungen** für Kunden weltweit mit einer breiten Palette von **Standardmaschinen** herzustellen.

Die in den **industriellen Anwendungen**, insbesondere beim **Feinschneiden, Schweißen** und **Markieren**, gesammelten Erfahrungen ermöglichten es uns, **spezielle Lösungen für verschiedene Branchen** wie **Schmuck** und **Medizin** zu realisieren.



Kennzeichnungssystem für Metall- und Kunststoffteile

DM 2 c



DM2c ist ein kompaktes System "all in one", einschließlich der Laserquelle, das sich durch eine **sehr ergonomische Struktur** durch die sitzende Arbeitsposition auszeichnet.

Der PC ist in den Maschinenrahmen mit frontseitigem LCD-Display integriert, die Tastatur und die Maus sind in einer versenkbaren Schublade positioniert, um auf kleinstem Raum während der Arbeit geschützt zu sein. Die Starttaste kann über die Frontkonsole oder über ein spezielles Bedienfeld aktiviert werden.

Der **Drehtisch** ermöglicht eine verdeckte Zeit, in der der Bediener während der Arbeit mit dem Laser das Produkt auf den verfügbaren Halbtisch laden/entladen kann. Die Installation ist einfach und schnell dank den einziehbaren Rädern, die die Positionierung des Systems ermöglichen.



SCHWERPUNKTE:

Manuelle Z-Achse

Leistungsmesskopf

für die Laserleistungsprüfung

Möglichkeit der Integration

verschiedener Faserlaserquellen
verschiedener Schweißköpfe

Drehtischsystem

mit zwei Positionen oder Fronttür mit
Einzelbefestigung

Möglichkeit, verschiedene

Laserprozesse zu betreiben

Schweißen, Schneiden, Markieren

Flexible kundenspezifische Befestigung





fineplast 140R



SCHWERPUNKTE:

CNC Sinumerik Siemens oder Beckhoff

Linearachsen X, Y, Z

Rotationsachse W:

Präzision $\pm 10\mu\text{m}$

Wiederholbarkeit $\pm 2.5\mu\text{m}$

Beschleunigung 1g

Achsgeschwindigkeit 15m/min

4-Achsen-Interpolation

mit ISO-Code Programm

Pyrometer

zur Prozesskontrolle

Leistungsmesskopf

für die Laserleistungsprüfung

Möglichkeit der Integration

verschiedener Faserlaserquellen verschiedener
Schweißköpfe

Drehtischsystem

mit zwei Positionen oder Fronttür mit
Einzelbefestigung

Laserschweißen von Polymeren für die Massenproduktion

FinePlast 140R wurde zum **Schweißen von Kunststoffteilen** entwickelt: das Laserschweißen von Polymeren wird durchgeführt, indem ein transparentes Material mit einem absorbierenden Material in Kontakt gebracht wird; der Laserstrahl, der den ersteren durchquert und diesen auf den Schmelzpunkt erwärmt.

Das Schweißen findet statt, wenn das erwärmte Absorptionsmaterial mit dem transparenten Material in Kontakt kommt.

Die Vorteile im Vergleich zu herkömmlichen Systemen sind vielfältig: perfekt **ästhetische** und **abgedichtete Verbindungen**, keine Vibrationen an den Schweißteilen, reduziertes thermisches Schweißmaterial, hohe Prozessgeschwindigkeit und **Flexibilität** bei der Bauteilgestaltung. Der PC ist in den Maschinenrahmen mit LCD-Display auf einer verstellbaren Konsole integriert, die Tastatur und die Maus sind unter der Konsole positioniert.

Die Starttaste kann durch die Frontkonsole oder durch ein spezielles Bedienfeld aktiviert werden. Der Drehtisch ermöglicht eine maskierte Zeit, in der der Bediener während der Arbeit mit dem Laser auf den Arbeitsbereich zugreifen kann, um das Produkt auf den verfügbaren Halbtisch zu laden/entladen. Alle Achsen (**X**, **Y**, **Z** und der rotierende Laserkopf - **W**) sind CNC-gesteuert zur Bewegungsinterpolation..



Hochproduktives System zum Schweißen von zylindrischen Bauteilen

fineweld 100



FineWeld 100 ist ein System zum **Schweißen** von **runden/zylindrischen Bauteilen**.

Das Display ist in dem Maschinenrahmen integriert, um Parameter und Arbeitsprogramme mit der **OSAI-Standardkonsole** einzurichten.

Hauptmerkmale: **4 Schweißpositionen** (garantiert durch pneumatische Schlitten, manuell einstellbar) und 1 Drehachse, durch Software für Positionierung, Geschwindigkeit und Drehung gesteuert.

Fenster an den Seiten der Maschine ermöglichen eine vollständige Zugänglichkeit zu dem Arbeitsbereich für Wartungs- und Einstellarbeiten.



SCHWERPUNKTE:

Betriebsvolumen, das mit einem Zylinder mit einer Höhe von 50 mm und einem Durchmesser von 22 mm übereinstimmt

Gesteuerte Drehachse

mit einer maximalen Drehzahl von 40.000 Grad / min

Analoge Steuerung der Laserquelle

mit einer Leistungsänderung von 10% bis 100%

Verwaltung von Leistungsrampen für Angriffs- und Schließschweißungen, mit minimalen Schritten von 5% bis 50%, mit einer Zeit von 200-250ms nicht überschritten

Maximale axiale Exzentrizität bei der Drehung

+/- 0,025mm, mit 0° Orthogonalität

Möglichkeit der Integration verschiedener

Schweißlaserquellen

Schweißköpfe

Managementfähigkeit auf zwei Schweißhöhen und zwei verschiedenen Brennweiten

Vordertür zur Entladung der Teile

Tischabmessungen mm 1.200 x 1.000 x 2.200h



fineweld 140R



Laserschweißen von metallischen Bauteilen für hohe Stückzahlen

FineWeld 140R ist ein **kompaktes System zum Schweißen von metallischen Bauteilen**, einschließlich der Laserquelle, das sich durch eine hohe ergonomische Struktur durch die **sitzende oder stehende Arbeitsposition auszeichnet**.

Der PC ist in dem Maschinenrahmen mit LCD-Display auf einer verstellbaren Konsole integriert, unter der die Tastatur und die Maus positioniert sind.

Die Starttaste kann über die Frontkonsole oder über ein spezielles Bedienfeld aktiviert werden. Der Drehtisch optimiert die Zykluszeit.

Die Positionierung und Drehung aller Achsen (**X, Y, Z** und zwei Drehachsen auf jedem Halbtisch A1 und A2) werden durch CNC gesteuert.

SCHWERPUNKTE:

CNC Sinumerik Siemens oder Beckhoff

Linearachsen X, Y, Z

Rotationsachse W:

Präzision $\pm 10\mu\text{m}$

Wiederholbarkeit $\pm 2.5\mu\text{m}$

Beschleunigung 1g

Achsgeschwindigkeit 15m/min

4-Achsen-Interpolation

mit ISO-Code Programm

Pyrometer

zur Prozesskontrolle

Leistungsmesskopf

für die Laserleistungsprüfung

Möglichkeit der Integration

verschiedener Faserlaserquellen

verschiedener Schweißköpfe

Drehtischsystem

mit zwei Positionen oder Fronttür mit Einzelbefestigung



Laborgeräte zum Metallschweißen und Laserschneiden

fineweld 300
finecut 300

Fineweld/Finecut 300 ist ein System zum **Laserschweißen/Schneiden von metallischen Bauteilen**. Der PC sowie die Tastatur und Maus sind in dem Maschinenrahmen mit LCD integriert.

Der Zugang zum Arbeitsbereich erfolgt durch die Schiebetür, die sich selbst ausgleichend im Gewicht und zweiseitig offen ist. Entwickelt auf einem **System von kartesischen Achsen**, wird es von einer industriellen CNC gesteuert.

Ideal für den Prototypenbau und geeignet für die Massenproduktion von kleinen und mittleren Bauteilen, kann diese Maschine mit einer Reihe von spezifischem Zubehör für das Laserschweißen ausgestattet werden: Drehachsen, manuelle oder automatische Reitstöcke und Ladezelle.



SCHWERPUNKTE:

CNC Sinumerik Siemens oder Beckhoff

Linearachsen X, Y, Z

Rotationsachse W:

Präzision $\pm 20\mu\text{m}$

Wiederholbarkeit $\pm 5\mu\text{m}$

Beschleunigung 0,5g

Geschwindigkeit 15m/min

4-Achsen-Interpolation
mit ISO-Code Programm

Basistabelle mit T-Nuten + 2 Pneumatikventilen
für Vorrichtungen oder kundenspezifische
Werkzeugintegration

**Möglichkeit der Integration von Schneidkästen für
flache Metallplatten**

**Möglichkeit der Integration verschiedener
Laserschneidquellen**
Schneid-/Schweißköpfe Laser

Möglichkeit der automatischen Fronttüröffnung



finecut 130HP

Laborgeräte für hochpräzises Laserschneiden



Finecut 130HP ist ein kompaktes **System "all in one"** zum **Schneiden von metallischen Bauteilen**, einschließlich der Laserquelle. Es wird oft mit einem Arbeitstisch mit Fernbedienung kombiniert, um Schneidprogramme auszuwählen/zuschreiben.

Die Starttaste kann durch die Frontkonsole oder durch ein spezielles Bedienfeld aktiviert werden. Die kartesische Achse (X, Y, Z) und der rotierende Laserkopf (Achse W) sind zur Bewegungsinterpolation CNC-gesteuert. Bei geschnittenen Rohren kann die optionale Achse (A) hinzugefügt werden.

SCHWERPUNKTE:

CNC Sinumerik Siemens oder Beckhoff

Linearachsen X, Y, Z

Rotationsachse W:

Präzision $\pm 10\mu\text{m}$

Wiederholbarkeit $\pm 2.5\mu\text{m}$

Beschleunigung 1g

Achsgeschwindigkeit 60m/min

4-Achsen-Interpolation

mit ISO-Code Programm

Möglichkeit zur Integration

verschiedener Laserschneidquellen

Schneidköpfe, auch mit Autofokus

Werkbank mit Schneidebox

für Flachschnitt und Rohrschnittalterung

Möglichkeit der Prozessgasführung

mit Proportionalventil

System verfügbar für Laboratorien der Klasse 4 oder Arbeitsplatz der Klasse 1



Hochpräzises System zum **Schneiden von Laserrohren und Flachschnitten**, geeignet für medizinische Anwendungen

Der Finecut 240 HP wurde entwickelt, um sehr präzise **runde und flache Teile** wie Stents, Herzklappen, medizinische Werkzeuge usw. herzustellen.

Die **Granitbasis** ist in einem geschweißten Stahlrahmen integriert, um höchste Präzision bei hoher Geschwindigkeit zu gewährleisten. Hauptmerkmale: bis zu 4 CNC-Achsen, doppelte Fronttür für einen einfachen Zugang zum Arbeitsbereich, ein großes Frontfenster (Laser zertifiziert).

Die auf dem Markt befindlichen hochmodernen Laserquellen können in diese Maschine integriert werden, so dass der Kunde mit einem konsolidierten Prozess produzieren oder Maschinen entwickeln kann.

Die Maschine ist mit zwei **Schneidkästen** ausgestattet, die für das Schneiden von Rohren und Flachschnitten vorgesehen sind.

finecut 240HP



SCHWERPUNKTE:

CNC Aerotech AS 3200 oder ähnliche Achssteuerung

Linearachsen X, Y, Z

Drehachse W (zum Schneiden von Rohren):

Präzision $\pm 10\mu\text{m}$

Wiederholbarkeit $\pm 2.5\mu\text{m}$

Beschleunigung 1g

Geschwindigkeit 20m/min

4-Achsen-Interpolation
mit ISO-Code Programm

Möglichkeit zur Integration
verschiedener Laserschneidquellen
Schneidköpfe mit Autofokus

Möglichkeit der Prozessgasführung
mit Proportionalventil

Für den medizinischen Gebrauch, Möglichkeit der Systemintegration von "Rohrezentritätskompensation"



MEMS und POWER Prüfung und Automatisierung

Im Jahr 2011 beschloss **Osai A.S.**, die eigenen Erfahrungen zu nutzen, um in einen neuen, aufstrebenden Markt einzusteigen: den **Halbleitermarkt**.

OSAI kann als Anbieter von Massenproduktionssystemen angesehen werden, deren wesentliche Parameter Schnelligkeit, Präzision und Zuverlässigkeit sind.

OSAI-Systeme sind in den Bereichen Prüfung, Montage und Automatisierung einsetzbar. Unsere Lösungen werden weltweit geschätzt und implementiert, insbesondere in den **USA, Asien und Südostasien**.



Massenproduktion Testhandler für MEMS

NEOHANDLER
modula

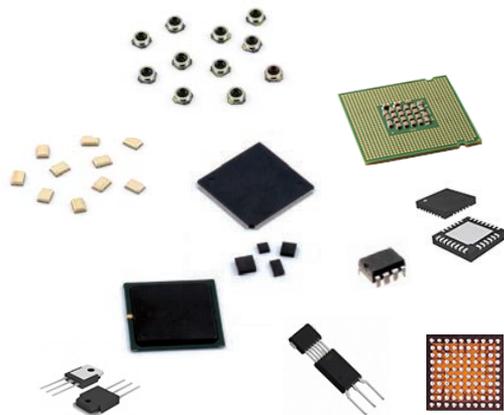


OSAI NeoHandler ist die erstklassige Lösung für **Halbleiterunternehmen**, um **MEMS-** und **Power-Bauelemente** in der Massenproduktion (bis zu 25KUPH) zu testen.

NeoHandler hat eine **kleine Standfläche**: Die Produktionsfläche von 900 x 1.600 mm ist raumsparend und drastisch erhöht den Durchsatz (UPH / m²) durch die Skalierbarkeit. Die hohe Flexibilität ermöglicht es dem Kunden, die **Einrichtung in 15 Minuten zu ändern**, wodurch die Investition maximiert wird: Der Ein-/Ausgabewagen kann durch verschiedene Magazintypen ersetzt werden und Multipick up Werkzeuge können einfach und leicht nach Bedarf skaliert werden.

Die **breite Palette der von OSAI entwickelten Multisocket- und Multipick-Up-Tools** ermöglicht es den Kunden, **verschiedene Pakete zu verwalten**.

NeoHandler kann mit verschiedenen Stimuluskammern richtig konfiguriert werden, entsprechend den **spezifischen** zu konditionierenden **MEMS**.



SCHWERPUNKTE:

Hohe Flexibilität

für verschiedene MEMS-Stimulationen

Maximierung des Durchsatzes

für verschiedene MEMS-Antwortzeiten

Skalierbare Multisite

verfügbar x1, x4, x8, x16, x35, x70, x140

Vollständig sensorisiert

Köpfe für hochempfindliches auswählen/platzieren

Optische Kamera

für Positionskontrolle und 2D-Codelesung

Input/Output

Wagen für schnelle Änderung der Ein- und Ausgangseinstellungen



Osai



RÜCKSEITIGE TABLETTS INPUT-OUTPUT-WAGEN



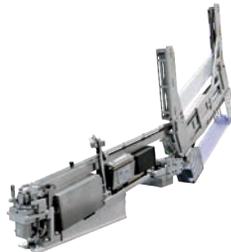
JEDEC TRAY



TAPE & REEL



BOWL



TUBE



FILM FRAME

OSAI NeoHandler ist mit einem **Input-Output-Wagen** ausgestattet. Die Wagenoptionen sind so konzipiert, dass sie immer dann geändert werden, wenn eine Neukonfiguration des Handlers erforderlich ist, was die **Aufbauzeit reduziert**.

Ein **schnell wechselndes System** mit einem mechanischen Selbstausrichtsystem garantiert die Wiederholgenauigkeit des Input-Outputs.

Der Wagen kann mit verschiedenen Arten von Zuführlösungen für den Input/Output konfiguriert werden.

INPUT:

Jedec Tabletzuführung
Rohr
Schüssel
Filmrahmen

OUTPUT:

Jedec Tablett
Rohr
T&R
Schüssel



JEDER KOPF IST MIT EINEM SPEZIELLEN PICK-UP- WERKZEUG AUSGESTATTET

Schnelles Wechseln

(weniger als 1 Minute)

Standard OSAI-Interface

(beinhaltet alle elektrischen und pneumatischen Anschlüsse)

1, 4, 8, 16, 35 Standorte

andere Multisites sind auf der Roadmap verfügbar

Unabhängiger 10mm Z-Hub

auf jedem einzelnen Pflücker

Unabhängige Vakuumsteuerung und -kontrolle

an jedem einzelnen Sammler

Fein einstellbarer Abluftbläser

Einseitiger Kollisionssensor

Auf dem Sammler-Präzisor

für die Gerätevorausrichtung

Interner Code

für die Überprüfung der Einrichtungsrezeptur



**SCHWERPUNKTE****Kompakt**

kompakte und tragbare Lösung

Multistimulationen

Möglichkeit, die Kammer mit verschiedenen Stimulationen auszustatten

Präzision

Hochpräzise Stimulationen für Testgeräte

Keine Grenzen

Unbegrenzte Temperatur- und Drucksollwerte

Massenproduktion

Neo T-LAB ist für die Massenproduktion in wenigen Schritten skalierbar

Maßgeschneidert

Möglichkeit der Anpassung der Steckdose

HAUPTZEIGENSCHAFTEN:

Temperaturbereich: -20° bis zu 80°C oder -40° bis zu 125°C

Temperaturgenauigkeit: ± 0,5°C Temperaturbeständigkeit: ± 0,3°C

Durchschnittliche Einschwingzeit: 10s

Druckbereich: 0 up to 6 bar

Druck Einschwingzeit: 3s

Druckbeständigkeit: nach externem Regler

MEMS-Kommunikation

Protokoll: SPI, I2C, GPIO

PC Interface: USB

Neo T-LAB ist die ultimative kompakte Lösung von OSAI. Mit seiner kompakten Größe ist Neo T-LAB eine der kleinsten Konditionierungskammern der Welt und dessen kompaktes Design ermöglicht die Feinabstimmung von Forschung und Entwicklung direkt im Labor.

Neben der kleinen Standfläche bietet Neo T-LAB die Möglichkeit, mit unterschiedlichen **Stimuli** wie **Temperatur, Druck, Feuchtigkeit** und **Gas** ausgestattet zu werden.

Neo T-LAB ist auch eine **maßgeschneiderte Lösung**: Die Möglichkeit, die Kammer nach Kundenwunsch zu gestalten, ermöglicht es dieser Lösung, **in wenigen Schritten vom Labor zur Serienproduktion** überzugehen.



Labormaßstabausrüstung für MEMS Umgebungssensoren

NEO T-LAB
advanced



Neo T-LAB advanced ist die ultimative Testlösung von OSAI.

Neo T-LAB advanced bietet die Möglichkeit, mit unterschiedlichen **Stimuli** wie **Temperatur, Druck, Feuchtigkeit** und **Gas** ausgestattet zu werden.

Eine breite Palette von Gerätegeometrien sind von geprüften skalierbaren Testsockets unterstützt, die die geforderte Test-Parallelität optimieren.

Neo T-LAB advanced bietet die Möglichkeit, die Test-Hardware (Conversion Kit) direkt auf den Produktionstesthandler wieder anzuwenden.



SCHWERPUNKTE:

Multistimulationen

Möglichkeit, die Kammer mit verschiedenen Stimulationen auszustatten

Präzision

Hochpräzise Stimulationen für Testgeräte und MEMS

Keine Grenzen

Unbegrenzte Temperatur- und Drucksollwerte

Massenproduktion

Neo T-LAB advanced ist für die Massenproduktion in wenigen Schritten skalierbar

Maßgeschneidert

Möglichkeit den Testsocket bis zu //140 anzupassen

HAUPTEIGENSCHAFTEN:

Temperaturbereich: -20° bis zu 80°C oder -40° bis zu 125°C

Temperaturgenauigkeit: ± 0,5°C

Temperaturbeständigkeit: ± 0,3°C

Durchschnittliche Einschwingzeit: 10s

Druckbereich: 0 up to 6 bar

Druck Einschwingzeit: 3s

Druckbeständigkeit: nach externem Regler

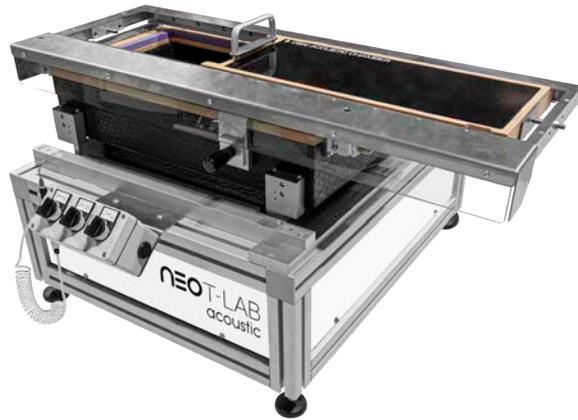
MEMS-Kommunikation

Protokoll: SPI, I2C, GPIO

Maximale Testsocket Parallelität: bis zu //140 (@DUTs Dimensionen bis zu 5x5 mm)

PC Interface: eingebettete PC





Neo T-LAB acoustic ist die ultimative Testlösung von OSAI für **MEMS Mikrophone**.

Mit seiner kompakten Größe ist Neo T-LAB eine der kleinsten akustischen Konditionierungskammern der Welt und dessen kompaktes Design ermöglicht die Feinabstimmung von Forschung und Entwicklung direkt im Labor.

Eine breite Palette von Gerätegeometrien werden/sind von geprüften skalierbaren Testsockets unterstützt, die die geforderte Test-Parallelität optimieren.

Neo T-LAB acoustic bietet die Möglichkeit, die Test-Hardware (Conversion Kit und akustische Stimuli) direkt auf den Produktionstesthandler wieder anzuwenden.

SCHWERPUNKTE:

Kompakt

kompakte und tragbare Lösung

Hi-end akustische Kastenstruktur

Dämpfende Audio- und Vibrationsstruktur

Präzision

Hochpräzise Stimulationen für Testgeräte und MEMS

Individuelle akustische Stimuli

Unabhängige akustische Stimuli und Testsocketstruktur

Keine Grenzen

Unbegrenzte Temperatur- und Drucksollwerte

Massenproduktion

Zu Massenproduktion in wenigen Schritten skalierbar

Maßgeschneidert

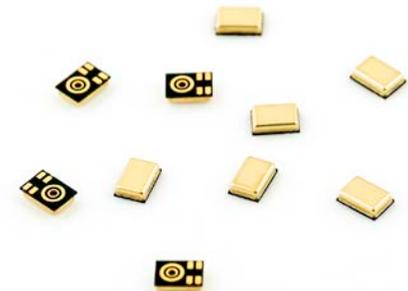
Möglichkeit den Testsocket und die Testparallelität anzupassen

HAUPTMERKMALE:

Material: Hochwertige Struktur aus beschichtetem Buchensperrholz

Testerverbindung: Co-molded Silikonstruktur läuft durch die Kabeln durch

Dämpfende Vibrationsstruktur: Planarität und schwebende Anpassung an 4 Ecken



Flexibel und skalierbar Testhandler für Leistungsmodule

POWER MODULES



OSAI PMTH (Power Module Test Handler) ist ein erstklassiges Gerät, das zum **Testen von Power Modulen** entwickelt wurde.

Eine sehr **hohe Produktivität**, kombiniert mit einer **extremen Zuverlässigkeit**, macht den PMTH die perfekte Standardlösung für die Massenproduktion.

Das OSAI PMTH ist für **verschiedene Pakete, PIM, Econopack, HPD und viele andere konfigurierbar**.

Die **Konvertierungszeit ist sehr kurz**, und der Standardansatz macht sie im Feld **konfigurierbar und auf viele verschiedene Testfunktionen erweiterbar**.



HAUPTEIGENSCHAFTEN:

Die Testzellenreihe für OSAI Power Module

bietet eine bahnbrechende skalierbare und konfigurierbare

Lösung zum Testen von Power Modulen

Heißtemperaturprüfung

Umgebungstemperaturprüfung

AC/DC Testfähigkeit

ISO Testfähigkeit

Tablett- und Blister Ein- und Ausgabemedien

Behälterzuführung auf Röhren oder Band abweisen

Konfigurierbare Sortierung

Führungsprüfung

Lasermarkierung

Optische Inspektion

Gewichtskontrolle

Flip-Station





NEOHANDLER modula



Massenproduktionsprüfung

Der **NeoHandler für diskrete Komponenten** ist die beste Lösung für den Test von **IGBTs, Mosfet** und andere **Power Devices**.

Es werden die gängigsten Pakete, wie **TO247, TO220, D2Pack** verwendet, die mit dem NeoHandler kompatibel sind.

Die **perfekte Integration mit spezifischem Hochleistungs-ATE** macht den NeoHandler die perfekte Lösung, um die Dehnungsinduktivität zu reduzieren und die ATE-Leistungen optimal zu nutzen.

SCHWERPUNKTE:

Dynamische Prüfung

Statische Prüfung

Teilentladungsprüfung

Stresstest

Zwei- oder Vierfachstandort

Ein-/Ausgang in Röhre, T&R, Tablett

STDF- und Secs-GEM-fähig

HAUPT-EIGENSCHAFTEN:

Ausgabeleistung der Geräte

(bis zu 20 Röhren Autonomie)

5 programmierbare Behälter

für NOK-Geräte in der Box

Laden von neuen Geräten, die in die Röhre eingespeist werden

(bis zu 20 Röhren)

Mehrfachabholung

mit skalierbaren Multisites entsprechend der Testzeit

Integration von Tester und Steckplatine



Einfache Massenproduktion

Als Automatisierungsunternehmen kann Osai viele Lösungen für die automatische Montage von Leistungsmodulen anbieten.

Von der bloßen Masterkarte bis zum Endtest kann die **OSAI-Erfahrung in der Automatisierung von Halbleiteranwendungen** die Massenproduktion einfach, zuverlässig und 100% fehlerfrei machen.

POWER DEVICES PACKAGING



SCHWERPUNKTE:

- Standard-/kundenspezifische Automatisierungslösung
- Leistungsmodulpakete sind konform
- Hohe Produktivität für die Massenproduktion
- Komplette monolithische Produktionslinien
- Integrierte vorausschauende Wartung
- Mit AGV-Vorbereitung
- Mit Secs-GEM-Vorbereitung

HAUPTEIGENSCHAFTEN:

- Laserritzen**
für Keramiksubstrate
- Lasermarkierung**
für Keramiksubstrate
- Brechmaschinen**
für Keramiksubstrat
- Induktionsstiftlöten (patentiert)**
oder automatische Stifteingabe
- Kunststoffgehäusemontage, Kleben, Schrauben und UV-Härten
- Sil Gel Vakuumverguss





NEOBLU



Einbrennen

Be- und Entladevorrichtung

Die integrierte Be- und Entladevorrichtung von OSAI ist unsere Lösung für **Vorversuche, dank denen alle Steckdosen vor dem Laden von Staub gereinigt werden**, indem eine **“Air Blade”** und eine **Absaugung** verwendet werden, ohne die Zykluszeit zu beeinträchtigen; **die 3 installierten optischen Inspektionssysteme** arbeiten im geschlossenen Kreislauf.

NeoBLU ist jederzeit in der Lage zu erkennen, welche Komponenten verarbeitet werden, welchen **Status** und welche **Position** sie haben, auch bei einem Hardstop oder Stromausfall, um eine Vermischung zu vermeiden und eine lückenlose Rückverfolgbarkeit zu gewährleisten.

NeoBLU ist auch in der Lage, eine eventuelle Fehlausrichtung der Vorrichtung während des Ladezyklus **optisch zu überprüfen** und zu quantifizieren und **bei Bedarf den Zyklus automatisch zu korrigieren** und doppelte Gerätepräsenz durch redundante Kontrollen wie optische Inspektion, Kollisionssensor an Sammlern und Vakuumsensoren zu erkennen. Darüber hinaus ist NeoBLU so **konzipiert**, dass es **Raum** in der Produktion **spart** und gleichzeitig einen einfachen Wartungszugang gewährleistet.

HAUPTZEIGENSCHAFTEN:

Kein Stopp

Beladen Entladen

Kein Stopp

Staurückgewinnung (manuelle Rücknahmestation)

Automatische Diagnostik

Station für Steckdosenreinigung

Automatisches Lernen

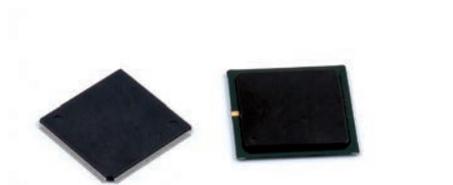
Automatische Korrigierung

Wenige und einfache Wechselkits

ESD Klass 0

Kleine Standfläche

Vollständig AGV vorbereitet



Automatischer Wagen Vorprüfstation

ATPS



ATPS ist die **In Line Concept Lösung** von OSAI und besteht aus **drei** miteinander verbundenen **Modulen:**

BLU Lader Entlader,

die das BIB von BLU zu Pretester und umgekehrt bewegt

Vorprüfung + Puffer,

die eine Sichtprüfung, Vorprüfung und den Austausch von Prüflingen und Steckdosen durchführen

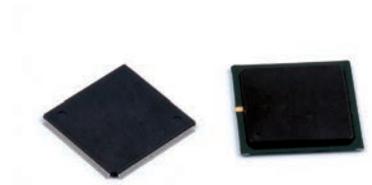
Wagen-Belader/Entlader,

die das BIB vom Vorprüfer zum Wagen und umgekehrt bewegt

Sie ist mit **zwei BIB-Transportebenen** ausgestattet:

eine im oberen Bereich des Systems (Arbeitsbereich) und eine im unteren Bereich;

Im Detail hat der **BLU Be- und Entlader** die Funktion, den **Übergang der BIBs zu/für BLU zu verwalten**; Der **Vorprüfer** basiert auf dem **OSAI NeoHandler Modula** Standardsystem und der **Wagenlader-Entlader** ist das Handhabungsmodul, das **BIBs vom Vorprüfer zum Wagen und umgekehrt bewegt** und auch als **dynamische Andockstation für Wagen** funktioniert.



KUNDENDIENSTABTEILUNG

OSAI bietet seinen Kunden einen überlegenen, unverwechselbaren **Kundendienst**.

Die Kundendienstabteilung bietet Partnern und Kunden **auf der ganzen Welt** eine **umfassende Unterstützung**, schnell und effektiv, um die **volle Kundenzufriedenheit** zu gewährleisten, indem sie Silos zwischen den Teams auflöst, Informationen austauscht und auf kollaborative Weise arbeitet.

Ticket platform

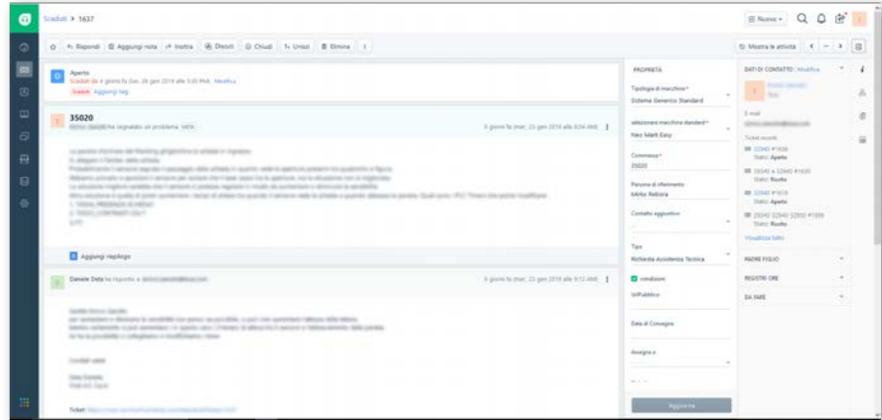
Der **OSAI-Kundendienst** wurde aktualisiert: die Serviceplattform garantiert eine **schnelle und effiziente Beantwortung** auf Kundenanfragen.

Die Online-Service-Plattform wurde als einzigartiger und vorrangiger Kanal für alle Bedürfnisse im Zusammenhang mit OSAI-Produkten nach dem Verkauf vorgeschlagen.

Dank einer **einfachen und intuitiven Benutzeroberfläche** kann der Benutzer auf seinen privaten Bereich zugreifen.

In diesem Bereich wird es möglich sein, Unterstützung anzufordern, den Status von Anfragen zu verfolgen und auf Inhalte oder personalisierte Mitteilungen zurückzugreifen, die von Kundendienstmitarbeitern zur Verfügung gestellt werden.

Um auf den Online-Service zuzugreifen, melden Sie sich im Bereich Service auf der Website des Unternehmens an und folgen Sie den Anweisungen zum Öffnen eines Tickets. Durch die Eingabe der



5 positive Effekte aus dem Ticket-Service

- Einheitliches System für Kundendienstverwaltung, Ersatzteile und Angebote
- Schnellere Antworten
- Eine bessere Problemerkennung
- Schwerpunkt auf Lösungen
- Freundliche Benutzeroberfläche

Mindestinformationen, die für eine gründliche Analyse des Problems und dessen Lösung erforderlich sind, wird unser Helpdesk in der Lage sein, so schnell wie möglich die bessere Lösung des Kundenproblems zu finden.



AFTER SALES DIVISION

OSAI SERVICE

- Systeminstallationen
- On-Demand-Service-Eingriffe
- On-Demand-Fernsupport
- Modernisierung und Upgrade von On-Demand-Systemen
- Vorbeugende Wartung On-Demand

ERSATZTEILSERVICE

- Kundendienst-Filialen in der Zentrale und den lokalen Niederlassungen
- Ersatzteile und Verbrauchsmaterialien On-Demand
- Kommissionierservice für Ersatzteilsätze

OSAI ACADEMY

- Qualifizierte Schulungsleiter
- Verschiedene Stufen: Basis oder fortgeschritten
- Maßgeschneiderte Schulungen auf Basis von Kundenanforderungen und -bedarf
- Schulungen beim Kunden vor Ort
- Schulungen am Standort Osai

WARTUNGSVERTRAG

- Reaktionszeitgarantie
- Vorbeugende Wartung inklusive
- Skalierbare Lösung für Service-Eingriffe
- Skalierbare Lösung für den Fern-Support
- Sonderrabatt auf Ersatzteile

VERBINDUNGSFÄHIGKEIT

industry 4.0

Es ist die technologische Antwort auf das komplexe Szenario, mit dem das produzierende Gewerbe heute konfrontiert ist.

Ausgehend von der Automatisierungsabteilung ist es die Mission von OSAI, eine **intelligente Fabrik** innerhalb und außerhalb unseres Unternehmens für unsere Kunden zu schaffen.

IPC - HERMES: M2M-Kommunikation

Der Hermes-Standard, der auch unter **IPC-HERMES-9852** veröffentlicht wurde, ist ein herstellerunabhängiges offenes Protokoll, das auf **TCP/IP und XML** basiert.

Der Hermes-Standard wurde initiiert, entwickelt und etabliert und wird von einer Gruppe führender Anlagenlieferanten weitergeführt, die ihr Know-how

zusammenfassen, um einen großen Schritt in Richtung fortschrittlicher Prozessintegration zu machen.

Es wurde von **IPC** als die Lösung der nächsten Generation für **IPC-SMEMA-9851** anerkannt, die üblicherweise als "der SMEMA-Standard" bezeichnet wird.

Ziel dieses Projektes ist es, einen gemeinsamen **SMT-Kommunikationsstandard** zu entwickeln und unseren Kunden einheitliche und effiziente Industrie-4.0-Lösungen anzubieten.

SYBILL

Die Hauptfunktionen der **OSAI**-Software sind:

Interoperabilität: Objekte, Maschinen und Menschen müssen über das Internet der Dinge (IoT) und das Internet der Menschen kommunizieren können.

Dezentralisierung: SYBILL kann selbstständig arbeiten, um eine flexiblere Umgebung für die Produktion zu schaffen und gleichzeitig die Qualität zu gewährleisten.

Echtzeitfähigkeit: die Möglichkeit, Echtzeitdaten sammeln, zu speichern und zu analysieren und Entscheidungen nach neuen Erkenntnissen zu treffen, nicht nur für die Produktforschung, sondern auch für interne Prozesse.

Dienstleistungsorientierung: die Fähigkeit, sich effizient mit dem Internet der Dienste zu verbinden, um Produkte nach den Vorgaben des Kunden zu entwickeln.

Modularität: die Fähigkeit zur Anpassung an einen dynamischen Markt.





DAS ZIEL VON OSAI IST DIE ERFÜLLUNG DER KUNDENBEDÜRFNISSE, FÜR JEDES EINZELNE UNSERER PRODUKTE

Das OSAI Inspektionssystem ist eine kundenspezifische Hard- und Software für die hochauflösende Bildverarbeitung.

Skalierbarkeit

- SW-Upgrade ohne Kamera (HW) Austausch (grüne Lösung)

Kostenoptimierung

- Möglichkeit der Auswahl des Kamerateyps (eine oder mehrere)

- Hochwertige Leistung garantiert durch gezielte Anpassung an die Bedürfnisse der Kunden

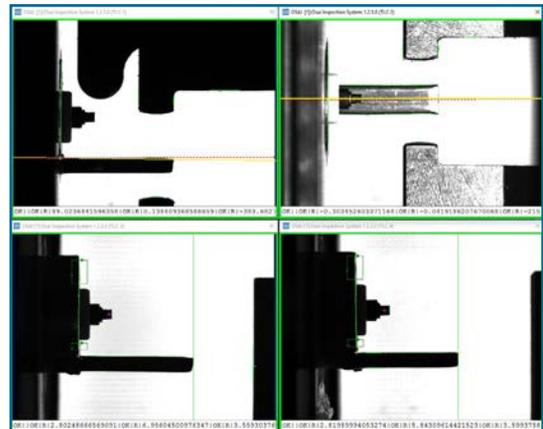
Einfache Programmierung und maßgeschneiderte Bildverarbeitungsaufgaben

- von der Tabellenkalkulation bis zur Blockprogrammierung

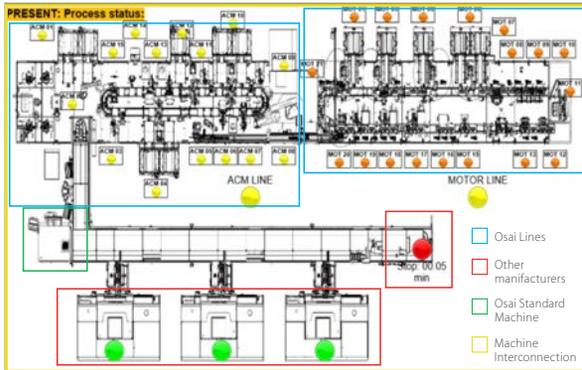
- optimierte Entwicklungsplattform

Zur Verfügung gestellt von Osai A.S.

- Garantierte und schnelle Reaktionszeit, hoher Know-how-Stand, direkte Service- und Wartungsinterventionen



OSAI ÜBERWACHUNG & RÜCKVERFOLGBARKEIT



Überwachungssystem

Das **Überwachungssystem** ist intern von Osai A.S. entwickelt worden.

Es steuert den integrierten Produktionsprozess mit der Verbindung zwischen **OSAI**-Maschinen und denen anderer Lieferanten.

Von einer **einzigen Station** aus ist es möglich, die Produktionscharge zu verwalten und die **OEE** (Overall Equipment Effectiveness) der Maschinen zu überwachen.

Dank einer statistischen Analysesoftware, die auf der Effizienz der Maschine und den Gründen für die Ablehnung basiert, ist es möglich, die zukünftige Produktivität (Schicht / Tag / Monat) vorherzusagen. Es kann automatisch den Inline-Eintrag von Meisterstücken verwalten und die Fähigkeiten (C_p / C_{pk}) von Inline-Instrumenten überprüfen.

Rückverfolgbarkeitssystem

Alle Prozessdaten werden gesammelt und mit der **eindeutigen Teilenummer** der einzelnen Produktkomponente verknüpft. Dadurch wird die Überwachung oder Rückverfolgung der angeforderten Informationen ermöglicht.

Es bietet einen **Webbericht** mit IP-Adresse, der durch ein Passwort geschützt ist und von PC und Smartphone aus zugänglich ist.

Die Hardwarearchitektur ist flexibel und es ist möglich, sie an die Schnittstellen und Protokolle der einzelnen **Kunden-MES** (Manufacturing Execution System) anzupassen.

Auch ein statistisches Analyseprotokoll für Ausschuss kann integriert werden. Es besteht die Möglichkeit, die Rückverfolgbarkeit zu untersuchen, um einen Text- oder Grafikbericht für die jeweilige Teile-Nr. nach Charge, Datum, Station, Wert bereitzustellen.

Die Werte können in verschiedenen Formaten exportiert werden: **xml, csv, pdf, doc usw.**; Die grafische Formatierung des Werts kann gemäß Kundenangaben angepasst werden.



ANMERKUNG

A series of horizontal dotted lines for writing notes.





LRU-16820



LRU-16810



914PR
W11d



 **OSAI A.S. S.p.A.**

Via Cartiera, 4 - 10010 Parella (TO) - ITALY

Tel: +39 0125 66.83.11

Fax: +39 0125 66.83.01

sales@osai-as.com - www.osai-as.de