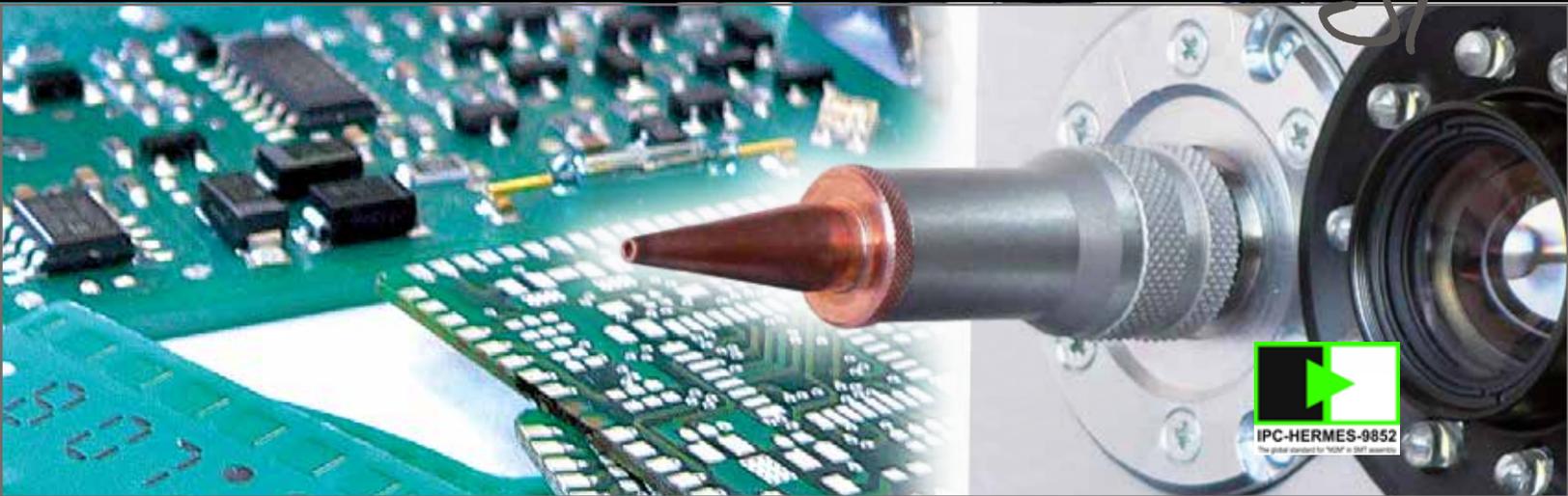


# where ideas become technology



## Laser Nutzentrennung

NeoCut Plus ist eine auf der OSAI Laserschneidtechnologie basierende Laser-Nutzentrennungsanlage, die in der Lage ist, saubere und sichere Schnitte durchzuführen, ohne mechanische Belastung der elektronischen Komponenten zu erzeugen.

Die Laser-Nutzentrennmaschine ist der beste Weg, um extrem schnelle Nutzentrennungsprozesse (bis zu 70% Einsparung der Schnittzeit im Vergleich zu herkömmlichen Methoden) und flexibles Schneiden (Laschen oder Vcut-Entpannen) durchzuführen.



## NEOCUT Plus



**PROBLEM:**  
**LÖSUNG:**

SPEZIELLE SLP-LAYOUT  
EINFACH ZU ERSTELLENDER SCHNEIDPLAN



**PROBLEM:**  
**LÖSUNG:**

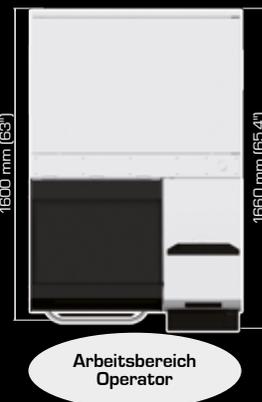
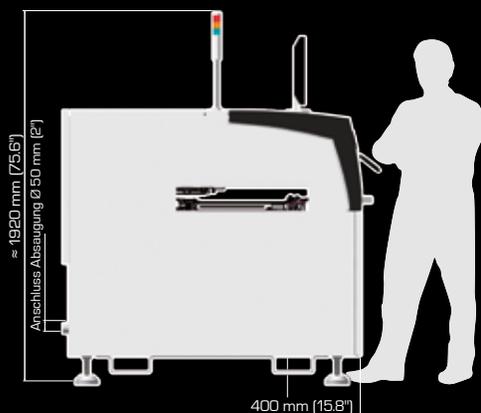
BAUTEIL IM BEREICH DER ANBINDUNG  
PARAMETER ANGEPAßT



BAUTEIL IM BEREICH DER ANBINDUNG  
KEINE BT-BESCHÄDIGUNG



 **Osai**  
automation systems  
[www.osai-as.com](http://www.osai-as.com)



Arbeitsbereich Operator

### MASCHINENKONFIGURATION

Transporthöhe	SMEMA konform
Max. Breite Transportband	480 mm (19") mit automatischer Breitereinstellung
Schnittstelle	SMEMA
Transportrichtung	Von Links nach Rechts (Rechts nach Links optional)
Bedienseite - Festanschlag Transportband	Vorderseite

### ABMESSUNGEN LEITERPLATTENNUTZEN

Nutzen (Länge - Breite)	70 mm bis 480 mm (2.8" to 19") - 50 mm bis 480 mm (2" to 19")
Nutzen (Gewicht)	Bis zu 3 kg (6,6 lbs)
Leiterplatten Transport	Flachband, 3 mm Auflagebreite
Leiterplatte-Dicke	0.5 mm bis 3.5 mm (19,7 mils bis 138 mils)
Max. Bauelementhöhe	40 mm Oben / 40 mm Unten
Arbeitsbereich Laser (Länge - Breite)	0 bis 400 mm (0 bis 16")

### EINBAUANFORDERUNGEN

Stromversorgung	CE 230V	IEC 208/240/277/440/480/575V
Stromnetz	CE 1P+N+PE - 50/60 Hz, +/-10%	IEC 2Ph+GND 3 Wire - 50/60 Hz, +/-10%
Energieverbrauch	im Mittel ca. 1,5 kW (abhängig von Laserquelle)	
Druckluft	6 bar (87 p.s.i.)	
Durchschnittsverbrauch Druckluft	< 10 NI/min. (2,64 gpm)	
Umgebungstemperatur	22°C +/- 2°C (72°F +/- 4°F)	
Luftfeuchtigkeit	< 70% (nicht kondensierend)	

### MASCHINENBESCHREIBUNG

Länge x Breite x Höhe	1100 mm x 1660 mm x 1920 mm (43.5" x 65.4" x 75.6")
Codes -Lesen	Data Matrix ECC200, Code 39, Code 128, 2/5 Interleaved, QR code
Wiederholgenauigkeit	+/- 20 µm (0,78 mils)
Genauigkeit	+/- 20 µm (0,78 mils)
Achsgeschwindigkeit (X - Y)	54 m/min
Gewicht	ca. 1100 Kg (2425 lbs)
Farbe	RAL 9018, RAL 7016
Geräuschpegel	< 70 dB

### LASER BESCHREIBUNG

Laserleistung	100W
Laserquelle	CO <sub>2</sub>
Schnittgeschwindigkeit	bis zu 3 m/min
Schnittspalt	180 µm
Leiterplattendicke	bis zu 3 mm

### STANDARTFUNKTIONEN

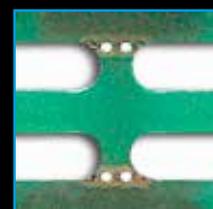
Osai Schneidkopf, Schneidgehäuse, Standard Kamera für Programmierung

### OPTIONEN

- Automatische Laser-Leistungsmessung
- Fiducial und 2D-Code Erkennung
- Datenbankanbindung
- Absaugung
- Doppelter Transportband



Perforierte Anbindung - 1 mm



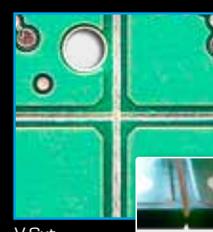
Perforierte Anbindung - 2 mm



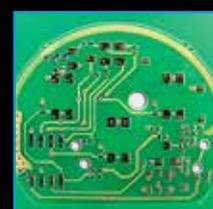
Dünne Anbindung - 1 mm



Übliche Anbindung - 2-3 mm



V-Cut



Vollschnitt

Die in diesem Dokument beschriebenen Geräte entsprechen in ihren technischen Daten dem derzeitigen Stand der Technik. Änderungen und den Austausch von Werkstoffen behält Osai sich vor.