

where ideas become technology



Skalierbare modulare Produktion



NEOROUTER
modula

Der NeoRouter ist die ideale Lösung für die mechanische Trennung von Leiterplatten. Aufgrund seiner hohen Flexibilität ist der NeoRouter ideal für die Massenproduktion in großen Stückzahlen, aber auch für hohe Mischungen, dank dem speziellen Klemmkopfes, der beim Produktwechsel keine Änderungen (außer den Fingern) erfordert. Der NeoRouter ist SMEMA-konform.

Fräser werden automatisch ausgetauscht, ohne dass der Bediener eingreifen muss. Die Maschine gewährleistet die Kontrolle des Vorhandenseins des Fräsbits mit automatischem Wechsel. Vor der automatischen Sortierung kann eine Reinigungsstation integriert werden, um die Staubpartikel auf den Platten zu entfernen.

Es ist möglich, die einzelnen Teile auf Fächer, Zuführungen oder Magazine zu sortieren; Es ist auch möglich, den NeoRouter an die Prüfmaschine (oder an die Kundenrückverfolgbarkeit) anzuschließen, um die OK- und KO-Teile zu unterscheiden.

Die Programmierung ist einfach und schnell, dank der von OSAI entwickelten Bedienoberfläche für die Neo Modula-Plattform.

Diese Eigenschaften garantieren niedrige Betriebskosten und eine sehr schnelle Einrichtung, die grundlegende Elemente für die Wettbewerbsfähigkeit auf dem Markt sind.

- keine Nutzen-Aufnahme notwendig
- automatisches In-Line-System
- Trennen bis zu 4,5 mm Leiterplattendicke
- LP-Fräsen & Verpacken in einem System
- mechanisches Klemmen der LP um Vibrationen zu vermeiden

KONFIGURIERBARE AUSGABE



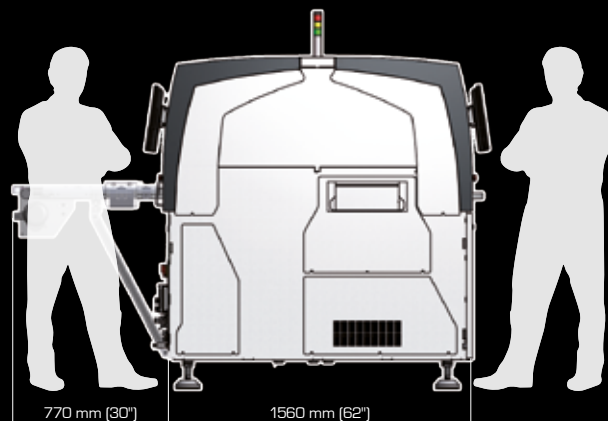
PALETTE



BLISTER-TRAY



BAND



Die in diesem Dokument beschriebenen Geräte entsprechen in ihren technischen Daten dem derzeitigen Stand der Technik. Änderungen und den Austausch von Werkstoffen behält Osai sich vor.

MASCHINENKONFIGURATION		
Transporthöhe	SMEMA konform	
Max. Breite Transportband	330 mm (13") mit automatischer Breiteneinstellung	
Schnittstelle	SMEMA	
Transportrichtung	Von Links nach Rechts (Rechts nach Links optional)	
Bedienseite – Festanschlag Transportband	Vorderseite	
ABMESSUNGEN LEITERPLATTE		
Leiterplatten (Länge)	70 mm bis 300 mm (2.8" bis 12") mit Doppelstopp bis 480 mm (19")	
Leiterplatten (Breite)	50 mm bis 330 mm (2" bis 13")	
Leiterplatten (Gewicht)	Bis zu 3 kg (6,6 lbs)	
Leiterplatten Transport	Flachband, 3 mm Auflagebreite	
Leiterplatte-Dicke	0.5 mm bis 3.0 mm (19,7 mils bis 118 mils)	
Max. Bauelementhöhe	100 mm Oben / 40 mm Unten (4" / 1,5")	
Fräsbereich (Länge)	300 mm (12")	
Fräsbereich (Breite)	320 mm (Bis zu 12,5")	
EINBAUANFORDERUNGEN		
Stromversorgung	CE 400V	208/240/277/440/480/575V
Stromnetz	CE 3P+N+PE - 50/60 Hz, +/- 10%	3Ph+GND 3 Wire - 50/60 Hz, +/-10%
Energieverbrauch	4 kW im Mittel	
Druckluft	6 bar (87 p.s.i.)	
Durchschnittsverbrauch Druckluft	<110 NI/min. (29 gpm)	
MASCHINENBESCHREIBUNG		
Länge x Breite x Höhe	900 mm x 2610 mm x 1900 mm (35.5" x 103" x 75")	
Codes -Lesen	Data Matrix ECC200, Code 39, Code 128, 2/5 Interleaved, QR code	
Wiederholgenauigkeit	+/- 5 µm (0,19 mils)	
Genauigkeit	+/- 10 µm (0,39 mils)	
Geschwindigkeit Handlingsachsen (X - Y - Z)	150 m/min - 150 m/min - 54 m/min	
Geschwindigkeit Fräsachsen (CX - CY)	72 m/min - 90 m/min	
Gewicht (Grundmaschine plus Feeder)	ca. 1500 kg (2645 lbs)	
Farbe	RAL 9018, RAL 7016	
Geräuschpegel	< 70 dB	
OPTIONEN		
<ul style="list-style-type: none"> • Optisches System für Programmierung • Optisches System für 2D-Code und Fiducial-Vermessung • Zweiter Bestückkopf • Reinigungsstation mit ionisierter Luft • Handlingmodule für automatisches Be- und Entladen • Absaugung • Datenbankanbindung 		