

where ideas become technology



Skalierbare und modulare ODD-Formbaugruppe

Das NeoPlace 304 Modul ist die optimale Lösung, wenn es um die Montage einer begrenzten Anzahl von verschiedenen Komponenten und eine hohe Produktionsleistung geht.

Die kompakte mechanische Struktur ermöglicht es, die gewünschte Konfiguration zu skalieren, um den erforderlichen Durchsatz zu erreichen. Jedes NeoPlace 304 Modul ist ein vollständig integriertes System, um eine modulare, flexible und skalierbare Montagelinie zu schaffen.

Die schnelle und einfache Einrichtung sowie die große Auswahl an OSAI-Zuführungen und Greifern gewährleisten die notwendige Flexibilität, die die Produktion bei plötzlichen Konfigurationsänderungen benötigt.



NEOPLACE 304
modula



 **Osai**
automation systems
www.osai-as.com



Die in diesem Dokument beschriebenen Geräte entsprechen in ihren technischen Daten dem derzeitigen Stand der Technik. Änderungen und den Austausch von Werkstoffen behält Osai sich vor.

MASCHINENKONFIGURATION	
Transporthöhe	SMEMA konform
Max. Breite Transportband	300 mm (12") mit automatischer Breiteneinstellung
Schnittstelle	SMEMA
Transportrichtung	Von Links nach Rechts (Rechts nach Links optional)
Bedienseite - Festanschlag Transportband	Vorderseite

ABMESSUNGEN LEITERPLATTE	
Leiterplatten (Länge - Breite)	70 mm bis 350 mm (2.8" bis 14") - 50 mm bis 300 mm (2" bis 12")
Leiterplatten (Gewicht)	Bis zu 3 kg (6,6 lbs)
Leiterplatten Transport	Flachband, 3 mm Auflagebreite
Leiterplatte-Dicke	0,5 mm bis 3,5 mm (19,7mils bis 138 mils)
Max. Bauelementhöhe	100 mm Oben - 40 mm Unten
Arbeitsbereich (1 Kopf - 2 Köpfe)	Bis zu 400 mm (0 bis 15,7") - Bis zu 100 mm + 300 mm + 100 mm (0 bis 3,9" + 12" + 3,9")

EINBAUANFORDERUNGEN		
Stromversorgung	CE 400V	208/240/277/440/480/575V
Stromnetz	CE 3P+N+PE - 50/60 Hz, +/- 10%	3Ph+GND 3 Wire - 50/60 Hz, +/-10%
Energieverbrauch	3 kW im Mittel	
Druckluft	6 bar (87 p.s.i.)	
Durchschnittsverbrauch Druckluft	<100 NI/min. (26,4 gpm)	

MASCHINENBESCHREIBUNG	
Länge x Breite x Höhe	900 mm x 2610 mm x 1900 mm (35,5" x 103" x 75")
Codes -Lesen	Data Matrix ECC200, Code 39, Code 128, 2/5 Interleaved, QR code
Wiederholgenauigkeit	+/- 5 µm (0,19 mils)
Genauigkeit	+/- 10 µm (0,39 mils)
Achsengeschwindigkeit (X - Y - Z)	150 m/min - 150 m/min - 54 m/min
Max. Kraft Z-Achse	500 N dauerhaft - 800 N kurzfristig (1s)
Feeder-Kapazität	Bis zu 4 Feeder (für Blister-Tape mehr möglich, abhängig von der Tape-Breite)
Mittlere Bestückzeit je Komponente	1,2/1,6 s
Mögliche Konfiguration	Stand-Alone, In-Line, Passback
Gewicht (Grundmaschine plus Feeder)	ca. 1500 kg (2645 lbs)
Farbe	RAL 9018, RAL 7016
Geräuschpegel	< 70 dB

STANDARTFUNKTIONEN
Ein Bestück-Kopf, Transportband mit automatischer Breitenverstellung, austauschbarer Trolley, zwei Touchscreen-Monitore, einfache und intuitive grafische Benutzeroberfläche, PC, SMEMA Schnittstelle, ESD-konform, CE-konform

OPTIONEN	OPTIONEN
<ul style="list-style-type: none"> Zweiter Bestückkopf Optisches System für 2D-Code und Fiducial-Vermessung Passives Clinchen Aktives Clinchen Vakuum-Greifer und mechanische Greifer 	<ul style="list-style-type: none"> Automatisches Greiferwechselsystem Servo-Greifer mit programmierbaren Greifpositionen Palettenförderer Datenbankanbindung Bestückkraft Überwachung